



Miernik grubości lakieru

GL-PRO-2-F

GL-PRO-2-FA

GL-PRO-2-FAZ



Różnice w wersjach:

- GL-PRO-2-F, pomiar tylko na blachach stalowych;
- GL-PRO-2-FA, pomiar na blachach stalowych i aluminiowych (automatyczne rozpoznanie materiału);
- GL-PRO-2-FAZ, pomiar na blachach stalowych i aluminiowych (automatyczne rozpoznanie materiału z funkcją wykrywania powłoki cynkowej na blasze stalowej).

Prodig Tech
ul. Kublinów 14
34-312 Międzybrodzie Biańskie
www.prodig-tech.pl



Jeżeli urządzenie oznakowane jest tym znakiem, oznacza to, że nie wolno wyrzucać go razem z innymi odpadami domowymi. Należy oddać go do punktu odbioru zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu. Pozbywając się zużytego sprzętu w sposób prawidłowy, przyczyniasz się do eliminowania zagrożenia dla środowiska i ludzkiego zdrowia. Recykling zużytych materiałów chroni zasoby środowiska. Więcej informacji na temat recyklingu można uzyskać od władz lokalnych, w firmie wywożącej odpady lub od sprzedawcy.

Specyfikacja

- pomiar na blachach (automatyczne wykrywanie):
 - stalowych, Fe (modele GL-PRO-2-F, GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ);
 - aluminiowych, Al (modele GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ);
- automatyczne wykrywanie cynku (Zn) na blasze stalowej (tylko model GL-PRO-2-FAZ);
- automatyczne wykrywanie podłoża (nie dotyczy modelu GL-PRO-2-F przeznaczonego tylko do blach stalowych);
- zakres pomiarowy 0-2000 μ m;
- podziałka 1 μ m dla Fe, 5 μ m dla nFe;
- minimalne pole pomiaru dla nFe 15x15mm, dla Fe 5x5mm;
- sonda wbudowana, sprężysta, zakończona tzw. kulką;
- statystyka pomiarów (ilość, maksymalny, minimalny, średnia, poprzedni);
- 3 tryby pracy: pomiar ciągły, zatrzymanie pomiaru (HOLD 1), zamrożenie pomiaru (HOLD 2);
- możliwość ręcznego ustawienia trybu pomiaru, Fe lub Al;
- pamięć pomiarów 960 pozycji;
- asystent pomiaru dla motoryzacji (graficzny + tekstowy);
- kalibracja (za pomocą płytek i wzorca grubości);
- sygnalizacja dźwiękowa;
- dioda podświetlająca miejsce pomiaru;
- zasilanie: dwie baterie alkaliczne AA (R6);
- MENU w języku polskim i niemieckim

Zestaw zawiera:

- miernik GL-PRO-2;
- płytka kalibracyjna stalowa, płytka kalibracyjna aluminiowa;
- wzorzec grubości 135 μ m +/- 5%;
- etui;
- komplet dwóch baterii alkalicznych AA;
- instrukcja.

Opis przycisków



Włączenie
miernika

Przycisk kalibracji.

Dodatkowo: szybkie
wyjście z MENU
ustawień oraz
przeoglądanie stron
pamięci pomiarów.

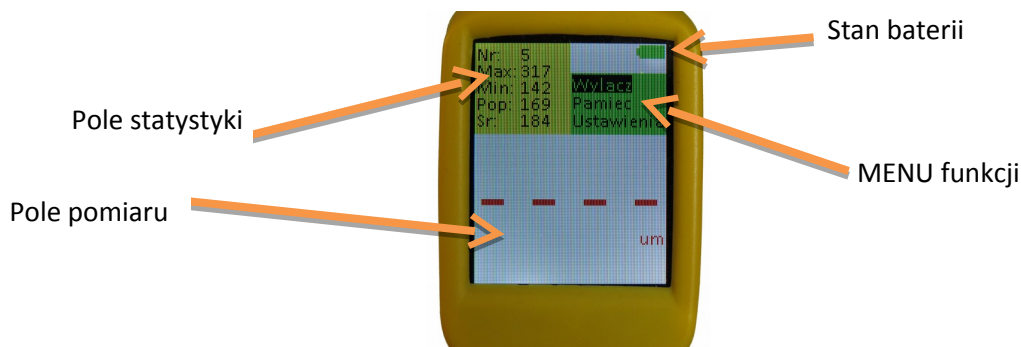
Przycisk przełączania funkcji.

Dodatkowo: przeglądanie
stron pamięci pomiarów

Przycisk zmiany ustawień
oraz zatwierdzenia.

Dodatkowo: wyjście z
pamięci pomiarów.

Obsługa miernika



Miernik należy chronić przed wilgocią i mokrymi powierzchniami.

Ze względu na sondę zakończoną metalową kulką, nie zaleca się przesuwania sondy po lakierze.

Po włączeniu miernika na wyświetlaczu pojawi się widok jak powyżej. Miernik domyślnie ma aktywowaną funkcję zatrzymania pomiaru na wyświetlaczu – tryb HOLD 1. W celu wykonania pomiaru należy miernik przyłożyć do badanej powierzchni, **tak aby stalowy element kulisty na czole sondy dotknął powierzchni**. Jeżeli sondę przyłożymy niedokładnie (np. pod skosem, gdy element kulisty nie dotknie powierzchni), pomiar będzie błędny.

Na wyświetlaczu pojawi się wynik pomiaru wraz z wykrytym materiałem (stal^{GL-PRO-2-F, GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ}, stal ocynkowana^{GL-PRO-2-FAZ} lub aluminium^{GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ}) oraz zaktualizuje się pole statystyki. **Uwaga! W modelu GL-PRO-2-FAZ stal ocynkowana wykrywana jest przy grubościach lakieru do około 550µm.** Pomiar zostanie zapamiętany w pamięci.

Po wypełnieniu pamięci pomiarów pojawi się napis FULL w miejscu numeracji pomiarów w polu statystyki. W celu skasowania pamięci pomiarów, należy w "Ustawieniach" wybrać funkcję "Kasowanie pomiarów" i potwierdzić. Kasowanie pomiarów może trwać kilka sekund.

Pamięć można przeglądać wybierając w MENU funkcji "Pamiec". Używając przycisków "kalibracji" i "przełączania funkcji" zmieniamy strony pamięci. Z pamięci wychodzi się wciskając OK.

Pomiary zapamiętywane są tylko w trybie pracy HOLD 1 i HOLD 2. W pomiarze ciągłym pomiary nie są zapamiętywane oraz statystyka pomiarów nie jest aktualizowana.

Wybierając w MENU funkcji "Ustawienia", przechodzi się do MENU, którym są następujące funkcje: Hold, Kas. pom., Dźwięk, Asystent, Tryb pomiaru, Wyjdz, Info, Język.

Funkcja HOLD.

Gdy mamy zaznaczoną funkcję HOLD, za pomocą przycisku "OK" dokonujemy wyboru trybu pracy miernika: HOLD Tryb 1, HOLD Tryb 2, Pomiar ciągły.

HOLD Tryb 1 – wynik zatrzymany jest na wyświetlaczu po dokonaniu pomiaru i znika po odciągnięciu miernika od badanej powierzchni.

HOLD Tryb 2 – wynik zatrzymany jest na wyświetlaczu po dokonaniu pomiaru i pozostaje zamrożony aż do wykonania kolejnego pomiaru.

Pomiar ciągły (funkcja HOLD wyłączona) – pomiar wykonywany jest na bieżąco kilka razy w ciągu sekundy. W tym trybie pomiary nie są zapamiętywane. Tylko w tym trybie możliwa jest kalibracja za pomocą płytek.

Zaleca się dokonywać pomiary w Trybie 1 lub Trybie 2.

Kasowanie pomiarów (Kas. Pom.)

Wybierając to funkcję i zatwierdzając przyciskiem "OK" skasujemy pamięć pomiarów oraz statystyki.

Dźwięk

Przyciskiem "OK" włączamy lub wyłączamy sygnał dźwiękowy.

Asystent

Asystent pomiaru jest stworzony z myślą o kupujących samochód. Pomaga zinterpretować wyniki pomiarów za pomocą skali graficznej oraz informacji tekstowej czy lakier jest oryginalny (skala zielona), podwójnie lakierowany (skala żółta) lub czy jest zastosowana szpachla (skala czerwona).

Asystent aktywuje się i dezaktywuje za pomocą przycisku "OK".

Tryb pomiaru – funkcja dostępna w modelach GL-PRO-2-FA i GL-PRO-2-FAZ

Istnieje możliwość wyłącznie automatycznego rozpoznawania materiału, z którego zrobiona jest blacha. Miernik posiada trzy tryby pracy:

- automatyczny (rozpoznanie materiału);
- stal (pomiar możliwy tylko na blachach stalowych, w tym ocynkowanych);
- aluminium (pomiar możliwy tylko na blachach aluminiowych).

Wyłączenie miernika

Miernik wyłącza się w MENU funkcji lub automatycznie zostanie wyłączony po minucie bezczynności.

Kalibracja dokładna

Kalibrację można wykonać tylko podczas pracy miernika w trybie ciągłym – w tym celu należy wyłączyć funkcję HOLD.

W celu wykonania kalibracji dokładnej należy położyć dołączony wzorzec grubości 135µm na blaszce stalowej lub aluminiowej (w zależności na jakim materiale chcemy przeprowadzić kalibrację). Następnie przykładamy miernik do płytki ze wzorcem, tak aby dokładnie przylegała kulista końcówka, najlepiej drugą ręką dociskając miernik tak aby sonda wsunęła się. Trzymając tak przyłożony miernik wciskamy przycisk "Kalibracji". Jeżeli na wyświetlaczu pojawi się wynik około 135µm to miernik jest wykalibrowany. Zdarza się, że przycisk kalibracji należy wcisnąć kilka razy aż wynik będzie poprawny.

Wykrywanie blachy stalowej ocynkowanej – tylko model GL-PRO-2-FAZ

Miernik umożliwia automatyczne wykrycie blachy stalowej ocynkowanej. Wykrywanie następuje do grubości lakieru + grubość cynku równej około 550µm.

Ułatwia to ocenę samochodu, ponieważ często zastępuje się całe uszkodzone elementy zamiennikami nieocynkowanymi.

Uwaga! Zdarzają się przypadki, że miernik nie wykrył cynku na blaszce stalowej **zastosowanej w zamienniku** pomimo deklaracji producenta zamiennika, że blacha jest galwanizowana. **Na takim samym elemencie ale oryginalnym cynk został wykryty.** Jest to dodatkowa zaleta miernika, ponieważ łatwiej wykryć auto powypadkowe.

Gwarancja GL-PRO-2-F, GL-PRO-2-FA, GL-PRO-2-FAZ

1. Urządzenie jest objęte gwarancją 24-miesięczną liczoną od daty sprzedaży.
2. Producent urządzenia gwarantuje w tym okresie niezawodne jego funkcjonowanie, pod warunkiem użytkowania go we właściwy sposób.
3. Producent jest odpowiedzialny za wady fizyczne (produkcyjne) tkwiące w urządzeniu przez okres 24 miesięcy.
4. Ujawnione w tym okresie wady będą usunięte przez producenta w okresie 30 dni od daty przyjęcia urządzenia do serwisu.
5. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o okres od daty przyjęcia urządzenia do serwisu do daty jego wydania Użytkownikowi.
6. Urządzenie powinno być dostarczone do serwisu z wyposażeniem standardowym, czyste, z czytelnymi nadrukami na obudowie.
7. Gwarancja jest uznawana za ważną jeśli posiada wpisaną datę sprzedaży oraz podpis sprzedawcy.
8. Dostarczenie reklamowanego urządzenia do serwisu (osobiście, drogą pocztową itp.) leży w gestii Użytkownika.
9. Serwis odmówi przyjęcia urządzenia do naprawy gwarancyjnej w przypadku niezachowania zastrzeżeń z pkt. 6, w przypadku stwierdzenia wady innej niż produkcyjna oraz w przypadku braku lub posiadania niewypełnionego dokumentu gwarancyjnego.
10. Gwarancją nie są objęte:
 - wady powstałe w wyniku uszkodzeń mechanicznych, termicznych lub chemicznych urządzenia, wyposażenia i kabla zasilającego (złamanie, pęknięcie, nacięcie, deformacja, stopienie i spalanie);
 - uszkodzenia spowodowane wadliwą instalacją elektryczną Użytkownika, zastosowaniem niewłaściwych zabezpieczeń elektrycznych, zastosowaniem nieodpowiednich przedłużaczy elektrycznych, uszkodzenia spowodowane zalaniem podzespołów elektrycznych i elektronicznych wodą;
 - uszkodzenia powstałe wskutek posługiwania się urządzeniem niezgodnie z instrukcją obsługi i przeznaczeniem, nieprawidłowym podłączeniem;
 - urządzenia z naruszonymi plombami i znakowanymi zabezpieczeniami.
11. Wszystkie usterki wymienione w pkt. 10 mogą zostać usunięte przez serwis za uzgodnioną opłatą ponoszoną przez Użytkownika. Wysokość opłaty jest zmienna, ustalana jest na podstawie natury usterki.
12. Po upływie terminu gwarancji istnieje możliwość skorzystania z serwisu pogwarancyjnego, który zapewnia odpłatnie producent.
13. Gwarancja jest ważna wyłącznie z dowodem zakupu.

Data sprzedaży:

Pieczęć (podpis) sprzedawcy: