

**Grubościomierz lakieru GL-2B, GL-2H Fe&Al
Instrukcja obsługi.**



Przed rozpoczęciem użytkowania zapoznaj się z instrukcją.

W cenie produktu zawarty jest koszt gospodarowania odpadami w wysokości 0,10zł.

Spis treści

1. Specyfikacja.....	2
2. Przygotowanie do pomiaru.....	2
3. Obsługa miernika.....	2
Gwarancja.....	4

1. Specyfikacja

Podstawowe parametry przyrządu:

- pomiar na blachach stalowych, stalowych ocynkowanych,;
- rozdzielczość pomiaru: 10µm;
- zakres pomiaru: 0µm do 1100µm;
- funkcja HOLD – tylko wersja GL-2H;
- pamięć pomiarów (pomiarzy nie ulegają skasowaniu po wyłączeniu):
 - 100 pomiarów – wersja GL-2B;
 - 200 pomiarów – wersja GL-2H;
- funkcja zerowania;
- podświetlenie LCD;
- intuicyjna obsługa za pomocą MENU;
- automatyczne wyłączenie miernika dłuższej bezczynności;
- średnica końcówki pomiarowej: 15mm;
- zasilanie: bateria alkaliczna 9V (np. 6LR61) lub akumulatory 9V;
- trzy języki (polski, angielski, niemiecki).

2. Uwagi ogólne oraz przygotowanie do pomiaru

Grubościomierz lakieru GL-2B, GL-2H służy do pomiaru grubości warstwy lakieru nałożonej na blachę samochodową stalową, stalową ocynkowaną lub aluminiową. Rozdzielczość pomiaru wynosi 10µm. Posiada wbudowaną pamięć pomiarów (pamięć nie ulega skasowaniu po wyłączeniu miernika – można ją skasować z poziomu MENU głównego). Pozwala to na swobodne przeglądanie pomiarów po wykonanych czynnościach pomiarowych. Urządzenie ma wbudowane podświetlenie wyświetlacza, dzięki temu łatwiejsze jest dokonanie pomiaru w ciemniejszych pomieszczeniach (jak np. garaż).

Przed rozpoczęciem pomiarów należy umieścić sprawną baterię w tylnej części obudowy. W tym celu otwieramy kłapkę i podłączmy baterię alkaliczną (!) lub akumulatory (patrz specyfikacja) do klipsów zaciskowych umieszczonych na kabelku.

UWAGA! Miernik domyślnie ustawiony jest na blachę ocynkowaną i aluminium (Zn/Al), jeżeli pomiar będzie wykonywany na starszych samochodach z blachą nieocynkowaną, należy wybrać materiał „Stal”.

Przed rozpoczęciem pomiarów, należy sprawdzić czy miernik jest wyzerowany (patrz strona 3).

UWAGA !!!

1. Bateria powinna być alkaliczna. Zwykła bateria bardzo szybko wyczerpie się.
2. Można zastosować akumulatory 9V, który posiada takie samo przyłącze.
3. Nieprawidłowa praca może być spowodowana słabą baterią.

Pomiaru dokonuje się przykładając czujnik do badanej powierzchni. Czujnik powinien możliwie płasko przylegać. Badana powierzchnia powinna być czysta i gładka – brud i chropowatość powodują dodatkową warstwę mierzoną. Miernik należy trzymać przyłożony do blachy aż wynik ustabilizuje się (czas pomiaru ok. 1-2 sek.). Zaleca się trzymać miernik w dwóch rękach i delikatnie dociskać do blachy – eliminuje to drgania ręki.

3. Obsługa miernika

Miernik wyposażony jest w dwa przyciski, za pomocą których obsługujemy przyrząd:

- czerwony przycisk (OK / MENU): służy do włączenia miernika, zatwierdzania wybranych funkcji z MENU oraz do wychodzenia z funkcji z powrotem do MENU;
- żółty przycisk (WYBÓR FUNKCJI): służy do przełączania funkcji w MENU głównym.

Miernik włączamy przyciskając na chwilę czerwony przycisk. Po wyświetleniu loga firmy oraz nazwy przyrządu, miernik przejdzie do funkcji pomiaru (zakres ocynk/aluminium).

Aby wejść do menu głównego należy przycisnąć czerwony przycisk. Na wyświetlaczu w pierwszej linii będzie wyświetlany napis „*POMIAR” a w drugiej linii „MATER.” oraz stan baterii. Gwiazdka „*” w pierwszej linii sygnalizuje aktualnie zaznaczoną funkcję. Funkcje przełączamy żółtym przyciskiem:

- POMIAR - powoduje przejście miernika w stan pomiaru;
- MATER. - wybór rodzaju blachy;

- WYLACZ - powoduje wyłączenie miernika;
- ZERO - zerowanie miernika;
- PAMIEC; - powoduje przejście miernika do przeglądania zapamiętanych pom.;
- KAS. POM. - powoduje skasowanie pamięci pomiarów;
- HOLD (GL-2H) - włączenie funkcji powoduje zatrzymywanie pomiaru;
- JEZYK - wybór języka.

W celu zatwierdzenia wybranej funkcji należy wcisnąć czerwony przycisk.

FUNKCJA POMIAR

Po wybraniu tej funkcji na wyświetlaczu w pierwszej linii będzie wyświetlany aktualnie wybrany materiał, np. „Zn/Al” oraz po lewej stronie wskaźnik stanu baterii a w drugiej linii „----um”. Miernik w tym momencie oczekuje na przyłożenie do badanej blachy samochodowej.

\wedge Zn/Al
 ----um

Po przyłożeniu sondy do karoserii na wyświetlaczu w drugiej linii przedstawiony zostanie pomiar. Jeżeli aktywna jest funkcja HOLD, wtedy pomiar zostanie przedstawiony po 1-2sek. Po wyłączeniu funkcji HOLD wynik będzie przedstawiany w sposób ciągły. Funkcja HOLD występuje tylko w wersji GL-2H.

\wedge Zn/Al
 140um

Aby wpisać pomiar do pamięci pomiarów, należy podczas pomiaru wcisnąć czerwony przycisk. Na wyświetlaczu obok pomiaru zostanie wyświetlona gwiazdka „*” symbolizująca zapis do pamięci. UWAGA! Pamięć może pomieścić 100 lub 200 pomiarów (w zależności od wersji miernika), po przekroczeniu tej wartości pomiary będą zapisywane od pierwszej pozycji jednocześnie nadpisując stare pomiary. Przy włączonej funkcji HOLD (tylko dla GL-2H), pomiar do pamięci dodaje się żółtym przyciskiem.

\wedge Zn/Al
 * 143um

Po przeprowadzeniu pomiarów, należy wyjść do MENU głównego wciskając czerwony przycisk (OK / MENU).

FUNKCJA MATERIAŁ

Po wybraniu tej funkcji, mamy możliwość wyboru materiału, na którym będziemy dokonywać pomiaru:

- Ocynek / Aluminium (Zn/Al);
- Stal (Fe)

Żółtym przyciskiem przełączamy kolejno rodzaj blachy, natomiast czerwonym zatwierdzamy wybór.

FUNKCJA WYŁĄCZ

Po zatwierdzeniu czerwonym przyciskiem tej funkcji, miernik wyłączy się.

FUNKCJA ZERO [Zerowanie (kalibracja)]

Przed rozpoczęciem pomiarów, należy sprawdzić czy miernik jest wyzerowany. W tym celu wybieramy w MENU głównym funkcję „ZERO” i przykładamy miernik do płytki kalibracyjnej. Jeżeli wskazanie wyniesie 0 +/-10um oznacza to, że miernik jest wyzerowany. Jeżeli odchylenie będzie większe niż +/-10um to należy miernik przyłożyć do płytki kalibracyjnej, poczekać aż wynik ustabilizuje się i wcisnąć czerwony przycisk (OK). Na wyświetlaczu pojawi się napis „Zapis...” i miernik przejdzie do MENU głównego.

Jeżeli miernik jest wyzerowany to z funkcji „ZERO” można wyjść przyciskając czerwony przycisk. UWAGA! Przycisk należy nacisnąć dopiero po pojawieniu się w drugiej linii ciągu znaków „-----”, – w innym wypadku miernik rozkalibruje się i będzie konieczne ponowne zerowanie.

UWAGA! Podczas zerowania, płytka do zerowania powinna leżeć na płaskiej powierzchni niemetalicznej (nie powinno się kłaść płytki np. na karoserii samochodowej, metalowym blacie itp.), nie powinna też być trzymana w dłoni.

Zerowanie należy przeprowadzać np. przy dużych zmianach temperatury otoczenia.

FUNKCJA PAMIĘĆ

Funkcja ta służy do przeglądania zapisanych pomiarów. Pomiary przełączamy żółtym przyciskiem. Przeglądanie rozpoczyna się od pierwszej pozycji. Po przekroczeniu setnej pozycji, licznik pozycji wraca do pierwszej. Aby wyjść z funkcji pamięci należy wcisnąć czerwony przycisk (OK / MENU).

FUNKCJA KAS. POM. (KASOWANIE POMIARÓW)

Po zatwierdzeniu tej funkcji wszystkie zapisane pomiary w pamięci EEPROM ulegną bezpowrotnemu skasowaniu. Po tym procesie miernik samoczynnie przechodzi do MENU głównego.

FUNKCJA HOLD – tylko dla wersji GL-2H

Jest rozwiązaniem stosowanym w najdroższych miernikach. Pozwala na dokonanie pomiaru i zatrzymanie go, dzięki czemu możemy miernik oddalić od badanej powierzchni i odczytać pomiar. Funkcję HOLD można wyłączyć z poziomu MENU, mamy wtedy możliwość dokonywania pomiaru w sposób ciągły.

Aby aktywować funkcję, należy wejść do funkcji HOLD a następnie żółtym przyciskiem wybrać HOLD WŁĄCZ. Czerwonym przyciskiem zatwierdzić. Wyłączenie funkcji jest analogiczne, z tym, że należy wybrać HOLD WYŁĄCZ.

WYBÓR JĘZYKA

Miernik obsługuje trzy języki (polski, angielski, niemiecki). W celu wybrania języka należy wejść do funkcji JĘZYK i żółtym przyciskiem wybrać odpowiedni język. Czerwonym przyciskiem należy potwierdzić wybór.

Gwarancja GL-2B, GL-2H

1. Urządzenie jest objęte gwarancją 24-miesięczną liczoną od daty sprzedaży.
2. Producent urządzenia gwarantuje w tym okresie niezawodne jego funkcjonowanie, pod warunkiem użytkowania go we właściwy sposób.
3. Producent jest odpowiedzialny za wady fizyczne (produkcyjne) tkwiące w urządzeniu przez okres gwarancji.
4. Ujawnione w tym okresie wady będą usunięte przez producenta w okresie 30 dni od daty przyjęcia urządzenia do serwisu.
5. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o okres od daty przyjęcia urządzenia do serwisu do daty jego wydania Użytkownikowi.
6. Urządzenie powinno być dostarczone do serwisu z wyposażeniem standartowym, czyste, z czytelnymi nadrukami na obudowie.
7. Gwarancja jest uznawana za ważną jeśli posiada wpisaną datę sprzedaży oraz podpis producenta.
8. Dostarczenie reklamowanego urządzenia do serwisu (osobiście, drogą pocztową itp.) leży w gestii Użytkownika.
9. Serwis odmówi przyjęcia urządzenia do naprawy gwarancyjnej w przypadku niezachowania zastrzeżeń z pkt. 6, w przypadku stwierdzenia wady innej niż produkcyjna oraz w przypadku braku lub posiadania niewypełnionego dokumentu gwarancyjnego.
10. Gwarancją nie są objęte:
 - wady powstałe w wyniku uszkodzeń mechanicznych, termicznych lub chemicznych urządzenia, wyposażenia i kabla zasilającego (złamanie, pęknięcie, nacięcie, deformacja, stopienie i spalenie);
 - uszkodzenia spowodowane wadliwą instalacją elektryczną Użytkownika, zastosowaniem niewłaściwych zabezpieczeń elektrycznych, zastosowaniem nieodpowiednich przedłużaczy elektrycznych, uszkodzenia spowodowane zalaniem podzespołów elektrycznych i elektronicznych wodą;
 - uszkodzenia spowodowane przeciążeniem urządzenia;
 - uszkodzenia powstałe wskutek posługiwania się urządzeniem niezgodnie z instrukcją obsługi i przeznaczeniem, nieprawidłowym podłączeniem;
 - urządzenia z naruszonymi plombami i znakowanymi zabezpieczeniami.
11. Wszystkie usterki wymienione w pkt. 10 mogą zostać usunięte przez serwis za uzgodnioną opłatą ponoszoną przez Użytkownika. Wysokość opłaty jest zmienna, ustalana jest na podstawie natury usterki.
12. Po upływie terminu gwarancji istnieje możliwość skorzystania z serwisu pogwarancyjnego, który zapewni odpłatnie producent.
13. Gwarancja jest ważna wyłącznie z dowodem zakupu.

Data sprzedaży:

Pieczęć sprzedawcy:

Prodig Tech
ul. Kublinów 14
34-312 Międzybrodzie Bialskie
Tel.: 0501897914, 0334880454
arek@prodig-tech.pl
www.prodig-tech.pl



Jeżeli urządzenie oznakowane jest tym znakiem, oznacza to, że nie wolno wyrzucać go razem z innymi odpadami domowymi. Należy oddać go do punktu odbioru zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu. Pozbywając się zużytego sprzętu w sposób prawidłowy, przyczyniasz się do eliminowania zagrożenia dla środowiska i ludzkiego zdrowia. Recykling zużytych materiałów chroni zasoby środowiska. Więcej informacji na temat recyklingu można uzyskać od władz lokalnych, w firmie wywozącej odpady lub od sprzedawcy.